



Toolbox Achats Responsables Suisse

# Papier et carton

Recommandations et critères pour les marchés publics

### **Mentions légales**

Mandant : Office fédéral de l'environnement (OFEV), division Economie et Innovation, Service spécialisé des marchés publics écologiques, CH-3003 Berne

L'OFEV est un office du Département fédéral de l'environnement, des transports, de l'énergie et de la communication (DETEC).

Mandataires : Pusch – L'environnement en pratique, Abeco Sàrl

Auteurs 2021 : Eva Hirsiger, Anahide Bondolfi

Auteure 2026 : Olivia Bolliger

Accompagnement OFEV 2021 : Ruth Knuchel Freiermuth, Katharina Meyer

Accompagnement OFEV 2026 : Salome Schori, Geneviève Doublet

Groupe de suivi : Valérie Bronchi, OCDC, État de Vaud; Jean-Blaise Trivelli, DDC, État de Genève

Remarque : Le présent Toolbox Achats Responsables Suisse a été réalisé sur mandat de l'OFEV. Seul le mandataire porte la responsabilité de son contenu. Ce Toolbox provient d'une mise en commun et mise à jour de la Boussole de la durabilité et du Guide des achats professionnels responsables.

Zurich 2021, version actualisée mai 2026

## Table des matières

1.0 En bref	4
2.0 Arguments en faveur des achats responsables de papier	5
3.0 Aspects environnementaux et sociaux	6
3.1 Aspects environnementaux	6
3.2 Aspects sociaux	7
Digression: production et consommation de papier et de carton	8
4.0 Considérations avant l'achat	11
4.1 Respecter les conditions-cadres politiques et légales	11
4.2 Clarifier les besoins	11
4.3 Analyse du marché	12
4.4 Promouvoir l'économie circulaire	12
4.5 Possibilités d'action pour les acteurs	13
5.0 Recommandations pour les achats responsables	15
5.1 Recommandations générales (attribution directe et appel d'offres)	15
5.2 Recommandations pour l'attribution directe	15
5.3 Recommandations pour l'appel d'offres: aspects de durabilité	15

## 1.0 En bref

Les recommandations données dans ce document s'appliquent à différents types de papier et de carton : papier pour l'écriture, l'impression et la photocopie (jusqu'à 170 g/m<sup>2</sup>), enveloppes, papier hygiénique, papier cartonné et carton (à partir de 150 g/m<sup>2</sup>) et matériel d'emballage en carton.

Selon les chiffres de l'industrie papetière, la consommation de papier et de carton par habitant a légèrement diminué ces dernières années en Suisse<sup>1</sup>. Néanmoins, la consommation reste supérieure à 150 kg par an et par habitant<sup>2</sup>.

Des défis sociaux et environnementaux sont présents à chaque étape du cycle de vie du papier. Étant donné que plus de 40% du bois abattu dans le monde est transformé en produits en papier, la déforestation en vue d'obtenir la matière première a un impact important sur l'environnement. En outre, la production de papier en fibres vierges nécessite l'utilisation de grandes quantités d'énergie et d'eau ainsi que de produits chimiques nocifs pour la santé et l'environnement.

Compte tenu de l'impact environnemental du papier en fibres vierges, il est fortement recommandé d'utiliser du papier recyclé dans la mesure du possible, ce qui permettrait d'économiser de grandes quantités de fibres vierges, 60% d'énergie et 70% d'eau<sup>3</sup>. L'utilisation de fibres recyclées est particulièrement recommandée pour le papier hygiénique, car il ne peut plus être recyclé<sup>4</sup>. Le recyclage du papier contribue de manière significative à la gestion durable du bois, une matière première renouvelable.

La fiche d'information suivante s'adresse en priorité aux communes mais concerne tout aussi bien les acheteurs de la Confédération, des cantons, villes, entreprises publiques et privées et autres institutions de droit public.

Vous trouverez d'autres informations générales sur les achats responsables dans les documents «[Contexte, cadre légal et méthodologie \(Toolbox partie A\)](#)» et «[Outils et méthodes pour évaluer l'impact des fournisseurs et des produits \(Toolbox partie B\)](#)».

### **Principales recommandations avant et pendant l'achat:**

- Réduisez votre consommation de papier: évitez d'imprimer, choisissez l'impression recto-verso.
- Achetez du papier recyclé: un approvisionnement durable en papier signifie l'achat de papier recyclé à blancheur réduite. Le papier en fibres vierges doit rester une exception, même s'il est distingué par un label.
- Évitez le papier blanchi au chlore (Prêtez attention à la mention TCF - totally chlorine free).
- Achetez du papier portant un label de durabilité de type I: les labels tels que l'Ange bleu, l'écolabel européen, l'écolabel autrichien, FSC Recyclé ou équivalent garantissent un produit en papier durable.
- Donnez la préférence aux emballages réutilisables pour tous les groupes de produits. Si cela n'est pas possible, choisissez des emballages recyclés et recyclables.
- Privilégiez des fabricants dont les processus de fabrication sont économes en énergie et à faibles émissions.

<sup>1</sup> <https://www.wwf.ch/fr/nos-objectifs/bois-et-papier>

<sup>2</sup> [Statistischer Jahresbericht 2018](#), Kennzahlen zur Papierindustrie, Verein Recycling Papier + Karton (en allemand)

<sup>3</sup> <https://www.ecopaper.ch/fr/calculatrice-papier/calculateur-de-papier>

<sup>4</sup> <https://www.wwf.ch/fr/nos-objectifs/bois-et-papier>

## 2.0 Arguments en faveur des achats responsables de papier

Le secteur public bénéficie de divers avantages lorsqu'il réduit sa consommation de papier et achète du papier recyclé:

- La diminution de la consommation de papier permet une réduction des coûts.
- Le remplacement du papier en fibres vierges par du papier recyclé est une mesure simple dont l'impact positif sur l'environnement est relativement élevé pour des coûts de mise en œuvre faibles.
- L'achat de papier recyclé garantit la protection des forêts vierges et donc une réduction du risque pour la réputation du service d'achats.
- La collectivité publique contribue d'une façon concrète à la réalisation d'objectifs fondamentaux tels que la préservation des ressources naturelles et des forêts primaires ainsi que la réduction des émissions de gaz à effet de serre dans la chaîne d'approvisionnement.
- La collectivité publique donne l'exemple aux particuliers et aux entreprises.

Les préjugés à l'encontre du papier recyclé persistent. Pourtant, depuis des années, les papiers recyclés modernes offrent de manière fiable des performances optimales. C'est ce que confirment des organismes de contrôle indépendants<sup>5</sup>. Le papier recyclé moderne résiste au vieillissement et peut être conservé pendant plus de 100 ans (archivabilité ISO 9706 resp. DIN 6738). De plus, le papier recyclé ne nécessite pas plus d'encre que le papier en fibres vierges, et il ne pose plus aucun problème aux imprimantes modernes.

<sup>5</sup> <https://www.ecopaper.ch/fr/papier-2/calculateur-de-durabilite-du-papier/>

## 3.0 Aspects environnementaux et sociaux

La production, le transport, l'utilisation et l'élimination du papier sont associés à des risques environnementaux, sociaux et sanitaires. Les risques concernent en particulier le papier en fibres vierges.

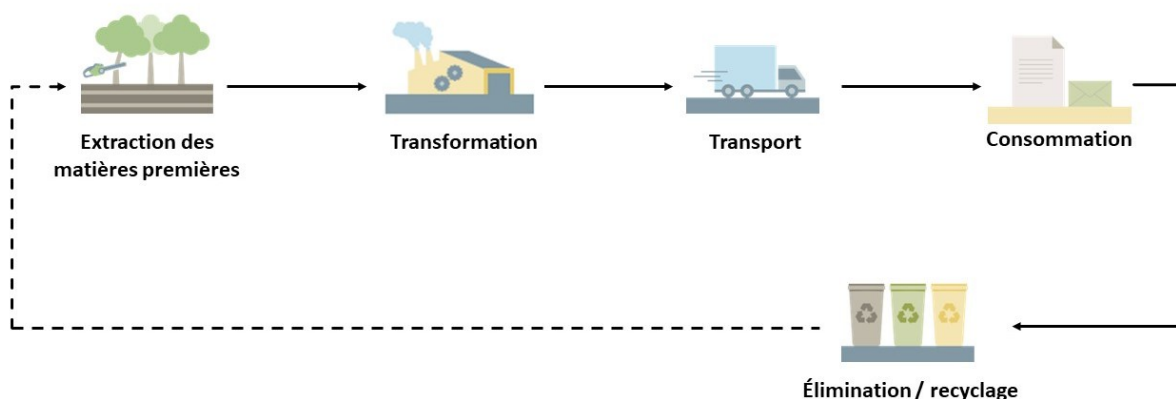


Figure 1 : Illustration d'un cycle de vie avec les différentes phases: extraction des matières premières, production, transport, utilisation et élimination/recyclage (source: [Office fédéral de l'environnement \(OFEV\), Quantis, 2020, Matrice de pertinence – Guide à l'intention des acheteurs et des services demandeurs](#)).

### 3.1 Aspects environnementaux

Les impacts environnementaux suivants, entre autres, apparaissent tout au long du cycle de vie:

#### Matières premières

- Déforestation (dans le cas d'une exploitation non durable de la forêt) et perte potentielle de biodiversité.
- Destruction des habitats avec des conséquences néfastes sur la flore, la faune et les humains.
- Les plantations d'arbres occupent les terres qui pourraient être utilisées pour la production de denrées alimentaires.

Phases du cycle de vie concernées



#### Production

- Pollution de l'environnement, notamment des eaux, par l'utilisation de chlore, d'azurants optiques, d'agents de blanchiment et d'autres produits chimiques.
- Consommation d'énergie et d'eau élevée, ayant un impact significatif sur l'écobilan du produit final.<sup>67</sup>
- Génération de déchets sous forme de résidus et de boues<sup>8</sup>.



#### Utilisation / fin de vie

- La collecte séparée du papier facilite le processus de recyclage et réduit la déforestation.



<sup>6</sup> <https://www.ecopaper.ch/fr/papier-2/calculateur-de-durabilite-du-papier/>

<sup>7</sup> <https://www.bafu.admin.ch/dam/en/sd-web/mB2pl9TuoY9v/oekobilanzen-grafischer-papiere-und-hygienepapiere-2024.pdf>

<sup>8</sup> <https://eu-recycling.com/Archive/8594>

### 3.2 Aspects sociaux

Les tensions sociales suivantes apparaissent, entre autres, tout au long du cycle de vie:

#### Conditions de travail et sécurité<sup>9</sup>

- Travail forcé dans les entreprises forestières.
- Précautions de sécurité insuffisantes dans les exploitations forestières et donc un risque accru d'accidents.
- Non-respect de la liberté d'association dans les exploitations forestières.
- Sécurité au travail inadéquate dans les usines de fabrication.

Phases du cycle de vie concernées



#### Produits chimiques

- La manipulation de produits chimiques dangereux tels que le peroxyde d'hydrogène peut entraîner des accidents.



<sup>9</sup> [Office fédéral de l'environnement \(OFEV\), Quantis, 2020, Matrice de pertinence – Guide à l'intention des acheteurs et des services demandeurs](#)

## 4.0 Digression: Écobilan du papier graphique et du papier hygiénique et calculeur de papier

L'Office fédéral de l'environnement (OFEV) évalue régulièrement l'impact environnemental du papier utilisé dans l'administration fédérale, ce qui lui permet d'adapter sa politique d'achat dans ce domaine. Les données de base proviennent des différents fabricants de papier et sont, au besoin, complétées par des données d'inventaire existantes et des données bibliographiques. La charge environnementale est ensuite déterminée à l'aide de la méthode de la saturation écologique (écofacteurs 2021).<sup>10</sup>

Les principaux facteurs à l'origine des impacts environnementaux des produits en papier sont la provenance des fibres, notamment la région de production du bois et les méthodes d'exploitation forestière ou de gestion des plantations, ainsi que la consommation d'énergie, le choix des sources énergétiques et l'utilisation de produits chimiques lors de la fabrication du papier.

L'extraction des fibres du bois est l'étape la plus gourmande en énergie et en eau de la production de papier. Des produits chimiques sont utilisés pour séparer les fibres des autres composants du bois.

La fabrication de papier 100 % recyclé ne nécessite pas de fibres vierges supplémentaires. L'utilisation de fibres recyclées permet non seulement de préserver dans une large mesure les forêts, mais aussi d'économiser de l'énergie et de l'eau.

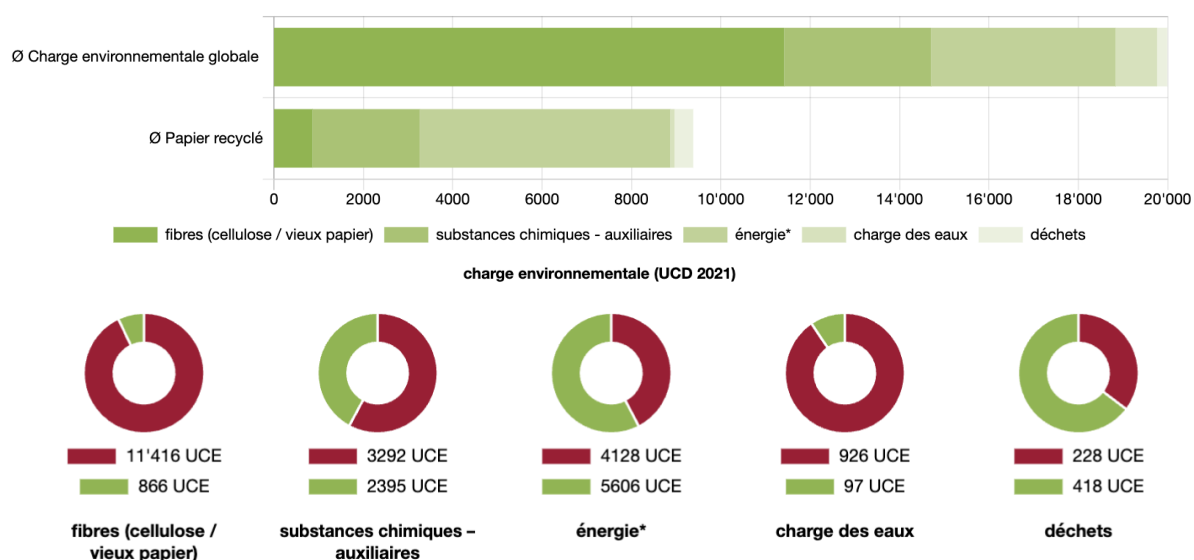
Par rapport à la fabrication de papier en fibres vierges, la production de papier recyclé permet d'économiser jusqu'à 30% d'énergie et jusqu'à 60% d'eau. En outre, les produits chimiques utilisés sont moins nombreux et moins dangereux, ce qui permet de réduire les unités de charge écologique (UCE) de 27 %. La charge sur l'environnement, notamment sur les cours d'eau, est donc nettement plus faible. **Erreur ! Signet non défini.** Au total, les unités de charge écologique du papier recyclé sont deux fois moins importantes que celles du papier à base de fibres vierges.

Du point de vue de l'écobilan, il convient de prendre en compte les possibilités suivantes de réduction de l'impact environnemental, telles qu'elles ont été identifiées dans les analyses réalisées par Carbotech :

- Des produits économes et de faible grammage
- Priorité aux fibres recyclées et examen des papiers recyclés disponibles
- Qualité des fibres vierges utilisées : norme FSC, label
- Facteurs de production spécifiques au site (approvisionnement en énergie, production intégrée, distance)
- Choix de produits à blancheur réduite et à utilisation réduite de produits chimiques

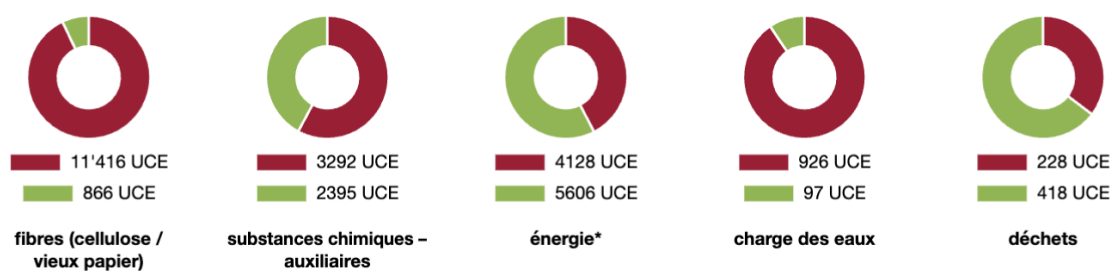
<sup>10</sup> <https://www.bafu.admin.ch/dam/en/sd-web/mB2pl9TuoY9v/oekobilanzen-grafischer-papiere-und-hygienepapiere-2024.pdf>

Le calculateur de papier pour papiers graphiques de l'association Ecopaper a été mis à jour sur la base de l'étude d'analyse de l'écobilan. De plus, il prend désormais également en compte les papiers hygiéniques. Les deux calculateurs de papier permettent de comparer le papier à base de fibres vierges et le papier recyclé à l'aide d'informations et de représentations simplifiées. Outre les chiffres relatifs à l'ensemble de la production, cinq domaines sont renseignés séparément : les fibres, les substances chimiques et auxiliaires, l'énergie utilisée pour la fabrication du papier, la charge des eaux ainsi que les déchets (voir illustration). Le calculateur ne fournit pas d'informations sur des marques de papier spécifiques<sup>11</sup>.



\* Pour le papier recyclé, l'énergie nécessaire au traitement de la matière première récupérée est incluse dans le processus Énergie production de papier. Pour le papier fabriqué à base de fibres vierges, c'est l'énergie nécessaire à la production des fibres qui est prise en compte.

<sup>11</sup> <https://www.ecopaper.ch/fr/calculatrice-papier/calculateur-de-papier>



\* Pour le papier recyclé, l'énergie nécessaire au traitement de la matière première récupérée est incluse dans le processus Énergie production de papier. Pour le papier fabriqué à base de fibres vierges, c'est l'énergie nécessaire à la production des fibres qui est prise en compte.

Figure 1, 3 : Comparaison de l'impact environnemental des fibres vierges et du papier recyclé en unités de charge écologique (UCE)<sup>12</sup> pour 1000 feuilles de papier A4 (80 g/m<sup>2</sup>). Source: <https://www.ecopaper.ch/>

<sup>12</sup> Les unités de charge écologique (UCE) permettent de mesurer le niveau d'impact sur l'environnement. Afin de pouvoir exprimer l'impact environnemental total d'un produit par un seul chiffre, il faut d'abord examiner quels dommages environnementaux se produisent tout au long du cycle de vie. Ces impacts sont regroupés en différentes catégories de dommage (p. ex. contribution à l'effet de serre, appauvrissement de la couche d'ozone, surfertilisation, etc.) <https://www.bafu.admin.ch/bafu/fr/home/themes/economie-consommation/info-specialistes/les-bases-methodologiques-des-ecobilans/la-methode-de-la-saturation-ecologique.html>

## 5.0 Considérations avant l'achat

Si vous souhaitez optimiser votre consommation de papier d'un point de vue environnemental, vous devez réfléchir à quelques éléments fondamentaux avant d'acheter du papier. Un premier pas vers l'utilisation écologique du papier et du carton consiste à réduire leur consommation.



Figure 2 : Étapes à considérer avant l'achat

### 5.1 Respecter les conditions-cadres politiques et légales

Avant l'achat, étudiez les conditions-cadres politiques et légales qui s'appliquent au groupe de produits à acheter:

- Votre administration dispose-t-elle de concepts, de spécifications ou de lignes directrices, soit spécifiquement pour l'achat de papier, soit dans les domaines de l'énergie et du climat, de la biodiversité et de la préservation des ressources? (P. ex. Cité de l'énergie, société à 2000 watts, stratégie «Zéro émission nette», adhésion à [forestsanciennes.ch](http://forestsanciennes.ch))
- Existe-t-il une décision politique visant à promouvoir les achats responsables?

### 5.2 Clarifier les besoins

Analyser les besoins réels:

- Enregistrez systématiquement la consommation de papier de bureau et de papier hygiénique (volume, part de papier recyclé et de papier en fibres vierges, taux de collecte) pour pouvoir fixer des objectifs à long terme et les évaluer.

Tableau 1 : Questions pouvant aider à clarifier les besoins.

Question	Mesures possibles
Peut-on numériser des étapes et des processus de travail qui sont encore effectués aujourd'hui en version papier ?	- Avoir davantage recours à la numérisation: numériser les processus internes, accélérer la numérisation de la communication interne et externe, etc. Prendre en considération des mesures d'économie d'énergie faciles à mettre en œuvre.
Le papier en fibres vierges est-il vraiment nécessaire ?	- Remplacer le papier en fibres vierges par du papier recyclé.
Du papier recyclé avec un degré de blancheur 60 est-il suffisant ?	- Par rapport au papier très blanc, le papier recyclé gris clair ne nécessite pas d'azurants optiques et préserve ainsi les cours d'eau.
Les serviettes en papier sont-elles nécessaires à des fins d'hygiène ?	- Renoncer aux serviettes en papier pour le séchage des mains et opter pour des rouleaux de serviettes lavables ou des sèche-mains à l'air pulsé (système Jetstream).
Peut-on économiser du matériel d'emballage ?	- Utiliser des emballages réutilisables et les exiger lors des achats. Si ce n'est pas possible, utiliser des emballages recyclés et recyclables.

Peut-on choisir un grammage inférieur pour le papier ? – Passer à un papier de faible grammage

### 5.3 Analyse du marché

L'analyse du marché vous permet de déterminer l'offre actuelle sur le marché et de définir les critères appropriés. Vous pouvez ainsi vérifier vos besoins et vous assurer de recevoir suffisamment d'offres.

- Vérifiez si les types de papier dont vous avez besoin existent en version recyclée sur le marché.
- Vérifiez si les fabricants de papier qui consomment peu d'énergie et utilisent des énergies renouvelables pour leur production proposent les produits papetiers dont vous avez besoin.

Les sites web suivants peuvent vous aider dans cette analyse:

- <https://www.ecopaper.ch/>: des informations complètes sur le sujet et un nouveau dépliant concernant le papier.

<https://www.ecopaper.ch/fr/papier-2/calculateur-de-durabilite-du-papier/>: Le calculateur de papier permet de comparer le papier à base de fibres vierges et le papier recyclé pour les papiers graphiques et les papiers d'hygiène, grâce à une présentation simplifiée et à des indicateurs, sur la base de l'étude «Écobilans des papiers graphiques et papiers hygiéniques » de 2024.<sup>13</sup>

- <https://spkf.ch/>: SPKF - Association suisse des fabricants de papier, carton et films (en allemand).

### 5.4 Coûts et infrastructure

De nombreux types de papier et de carton ont une valeur financière relativement faible. Par rapport au prix final, qui comprend également les frais annexes (catalogage, stockage, distribution et administration), le coût d'acquisition de ces produits ne pèse guère. Si un produit durable est éventuellement un peu plus cher à l'achat, ce qui est loin d'être la règle, cela n'a guère d'impact sur les coûts annexes. Les coûts unitaires n'augmentent que très peu. Ces faibles coûts supplémentaires sont compensés par une fabrication durable, une construction solide, la possibilité de recharger les produits, leur recyclabilité et leur élimination moins nocive et moins problématique.

### 5.5 Promouvoir l'économie circulaire

L'économie circulaire («circular economy» en anglais) désigne un système dans lequel tous les matériaux et produits et leurs composants sont utilisés le plus longtemps possible et, à la fin de leur utilisation, sont réutilisés pour la fabrication d'autres produits. Ainsi, la boucle est bouclée. L'objectif est de ne pas consommer de nouvelles ressources, telles que de l'eau, de l'énergie ou des produits chimiques, et de ne pas produire de déchets. De plus, les ressources des produits doivent rester le plus longtemps possible dans le cycle des matériaux.

Mesures possibles dans le domaine du papier et du carton:

- Réduisez autant que possible l'utilisation du papier et du carton.
- Optez pour un papier à faible grammage afin d'économiser des ressources.
- Utilisez du papier et du carton recyclés.
- Collectez et recyclez le papier et le carton. Vous apportez ainsi votre contribution au circuit de production (cf. [Toolbox Fiche Papier et carton](#)).
- Évitez le papier et le carton avec un revêtement, car cela rend le processus de recyclage plus difficile.
- Utilisez du papier hygiénique sans adjonction de parfum.
- Privilégiez les fabricants de papier qui utilisent des énergies renouvelables

<sup>13</sup> [oekobilanzen-grafischer-papiere-und-hygienepapiere-2024.pdf](#) (en allemand)

## **5.6 Possibilités d'action pour les acteurs**

Outre les personnes chargées des achats, d'autres acteurs peuvent contribuer à réduire l'impact environnemental de la consommation de papier. Les services d'achats peuvent exercer une influence en accompagnant ou en formant les groupes ou les personnes concernés. Le tableau 2 présente les mesures possibles en dehors du champ d'action direct du service d'achats.

Tableau 2 : Acteurs pouvant mettre en œuvre des mesures de développement durable hors de l'achat lui-même.

Groupe d'acteurs	Quelles mesures supplémentaires peuvent être prises pour réduire davantage l'impact environnemental du produit?
Direction, cheffes et chefs de service, entité acheteuse	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mettre en place une politique d'achat en vue de promouvoir le papier recyclé.</li> <li>- Prendre des mesures concrètes et immédiates pour réduire la consommation de papier (p. ex. paramétrer les imprimantes en mode «recto-verso», ne pas imprimer les e-mails ou les documents internes).</li> <li>- Utiliser et exiger des emballages réutilisables en vue d'économiser le matériel d'emballage.</li> <li>- Sensibiliser le public en signalant de façon claire les produits écologiques dans la boutique interne (en ligne) ou en proposant automatiquement une alternative plus écologique, etc.</li> </ul>
Fabricant	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Veiller à ce que les fournisseurs respectent eux aussi les critères environnementaux et sociaux.</li> <li>- Mettre en place un système de management environnemental.</li> <li>- Une consommation d'énergie modérée et l'utilisation d'énergies renouvelables par les fabricants de papier, ainsi qu'un traitement rigoureux des eaux usées.</li> </ul>
Utilisatrice et utilisateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utiliser le papier avec parcimonie: imprimer moins et recto-verso (conseil: imprimez plusieurs pages sur une seule feuille).</li> <li>- Récupérer le vieux papier pour prendre des notes.</li> <li>- Collecter le papier et le carton usagés dans les conteneurs prévus pour le recyclage.</li> <li>- Privilégier les grammages faibles et réserver les grammages plus élevés aux cas où cela est nécessaire.</li> </ul>
Responsables informatiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adapter les paramètres par défaut de l'imprimante: noir/blanc, recto-verso.</li> </ul>
Facility Manager	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fournir des poubelles de tri, former le personnel de nettoyage et faire de la collecte et de l'élimination du vieux papier une règle.</li> </ul>

## 6.0 Recommandations pour les achats responsables

Pour l'attribution directe (procédure de gré à gré) : voir chapitres 6.1 et 6.2

Pour les appels d'offres (procédures sur invitation, ouvertes ou sélectives): voir chapitres 6.1 et 6.3

---

### 6.1 Recommandations générales (attribution directe et appel d'offres)

Que le papier soit acheté par attribution directe ou par appel d'offres, les recommandations suivantes sont importantes du point de vue de la durabilité:

#### 6.1.1 Papier de bureau et d'hygiène

- Choisissez du papier fabriqué à 100% à partir de fibres recyclées.
- Le papier en fibres vierges doit rester une exception, même s'il est distingué par un label.
- Évitez le papier blanchi au chlore (Prêtez attention à la mention TCF - totally chlorine free).
- Choisissez des enveloppes ainsi que du papier pour l'écriture et la photocopie fabriqués à partir de fibres recyclées avec un degré de blancheur<sup>14</sup> 60, ce qui est suffisant pour un usage classique au bureau.
- Préférez un faible grammage (p. ex. 70 au lieu de 80 g/m<sup>2</sup>). Plus le papier est fin, moins il y a de matières premières utilisées.
- Lorsque vous passez des commandes d'impression externes, exigez que celles-ci soient effectuées sur du papier recyclé.
- N'achetez que du papier hygiénique fabriqué à partir de 100% de papier recyclé, car une fois utilisées, les précieuses fibres disparaissent à jamais dans les égouts ou les ordures<sup>15</sup>.
- Préférez le papier hygiénique sans parfums synthétiques et à blancheur réduite.
- Privilégiez les fabricants de papier qui limitent leur consommation d'énergie et utilisent des énergies renouvelables pour leur production.

#### 6.1.2 Emballages

- Si possible, demandez des emballages réutilisables ou des emballages recyclés et recyclables.

### 6.2 Recommandations pour l'attribution directe

- Achetez du papier recyclé portant des labels de durabilité de type I tels que l'Ange bleu, l'écolabel autrichien et l'écolabel européen ou leur équivalent. De cette façon, vous répondez à tous les critères environnementaux essentiels.

### 6.3 Recommandations pour l'appel d'offres: aspects de durabilité

Les tableaux suivants montrent les aspects de durabilité qui peuvent être inclus dans le dossier d'appel d'offres pour le papier. Les aspects de durabilité regroupent les conditions de participation obligatoires, les critères d'aptitude, les spécifications techniques et les critères d'adjudication. Pour chaque aspect, une suggestion de preuve est également indiquée.

Dans le cas d'un appel d'offres, les aspects de durabilité doivent impérativement être examinés par le service juridique compétent dans le cadre de l'appel d'offres.

<sup>14</sup> L'utilisation d'azurants optiques est nécessaire pour produire un papier dont le degré de blancheur est supérieur à 90. Chez certains labels, comme l'Ange Bleu, l'utilisation d'azurants optiques est interdite.

<sup>15</sup> <https://www.ecopaper.ch/fr/papier-2/calculateur-de-durabilite-du-papier/>

### 6.3.1 Conditions de participation obligatoires

Concernant le respect des obligations légales minimales, voir les textes légaux en vigueur et [les recommandations des offices fédéraux en charge des achats durables](#). Des informations complémentaires sont également fournies dans le cadre du projet [TRIAS](#).

### 6.3.2 Critères d'aptitude

Les critères d'aptitude sont des critères dits obligatoires; leur non-respect entraîne l'exclusion de l'offre. Les critères d'aptitude suivants peuvent par exemple être exigés.

Thème	Critère et niveau d'ambition			Preuve	Pertinence <sup>16</sup>
	Base	Bonne pratique	Modèle		
Système de management de la qualité	Le commerçant ou le fabricant doit disposer d'un système de gestion de la qualité valide conforme à la norme ISO 9001 ou équivalente.			Copie du certificat valide (p. ex. ISO ou équivalent) ou preuve de sa propre gestion de la qualité.	
Système de management environnemental	Le commerçant ou le fabricant doit disposer d'un système de management environnemental valide conforme à la norme ISO 14001 ou équivalente.				

### 6.3.3 Émissions de CO<sub>2</sub>, climat, énergie

Sujet	Type	Critère et niveau d'ambition			Preuve <sup>17</sup>	Pertinence
		Base	Bonne pratique	Modèle		
Émissions de CO <sub>2</sub>	CA	Le fabricant de papier dispose d'un concept visant à réduire les émissions de CO <sub>2</sub> .			Le concept comprend au maximum [...] pages A4, la taille de police de caractères étant de [...]. Alternative: copie d'un certificat correspondant qui confirme la réduction des émissions de CO <sub>2</sub> (Swiss Climate, ClimatePartner ou équivalent).	
		0% des points:  Le fabricant de papier n'a pas développé de concept de réduction des émissions de CO <sub>2</sub> .	Jusqu'à 50% des points:  le concept comprend des mesures visant à réduire les émissions de CO <sub>2</sub> tout au long du processus de fabrication (y compris l'extraction des matières premières, le transport, le processus de production et l'élimination).	Jusqu'à 100% des points:  le concept comprend une comptabilisation des émissions de CO <sub>2</sub> générées par le processus de fabrication (y compris l'extraction des matières premières, le transport, le processus de production et l'élimination), ainsi que la définition et la mise en œuvre de mesures qui en découlent. En outre, leur vérification quant à leur efficacité et		

<sup>16</sup> Indication qualitative de la pertinence environnementale et sociale du critère:

priorité haute: ; priorité moyenne: ; priorité faible:

<sup>17</sup> État 2023: veuillez vérifier si le label que vous avez choisi répond au critère correspondant (<https://www.labelinfo.ch/fr/>, [www.siegelklarheit.de](http://www.siegelklarheit.de))

				leurs éventuelles adaptations.  Si le fabricant de papier produit de manière neutre en termes de CO <sub>2</sub> (compensation des émissions qui ne peuvent être évitées), 100% des points sont attribués.		
Énergies renouvelables	ST	Le fabricant de papier s'alimente à 50% en électricité issue de sources renouvelables.		Confirmation écrite du fournisseur d'électricité verte.		
Énergies renouvelables	CA	Le fabricant de papier s'alimente à [x]% en électricité issue de sources renouvelables.		Confirmation écrite du fournisseur d'électricité verte.		
		25%	50%			

### 6.3.4 Spécifications techniques et critères d'adjudication pour le papier recyclé

Spécifications techniques et critères d'adjudication pour l'achat de papier pour photocopie, de papier graphique et de papier hygiénique fabriqués à partir de fibres recyclées.

Veillez noter, dans le tableau, la distinction entre spécifications techniques (ST) et critères d'adjudication (CA). Les soumissionnaires doivent obligatoirement proposer des produits qui correspondent aux spécifications techniques; leur non-respect entraîne l'exclusion de l'offre. En revanche, les critères d'adjudication sont évalués.

Thème	Type	Critère et niveau d'ambition			Preuve <sup>18</sup>	Pertinence <sup>19</sup>
		Base	Bonne pratique	Modèle		
Fibres recyclées	ST	Le papier doit être composé de [X] % de fibres recyclées.			Les critères d'aptitude sont des critères dits obligatoires; leur non-respect entraîne l'exclusion de l'offre. Les critères d'aptitude suivants peuvent par exemple être exigés. <sup>20</sup>	
		75%		100%		
Agent de blanchiment	ST	Le papier doit être blanchi sans chlore élémentaire (ECF). Le papier blanchi sans chlore (TCF) est également accepté.			Copie du certificat valide interdisant le blanchiment au chlore (p. ex. l'Écolabel européen, l'écolabel autrichien ou équivalent) ou fiche technique du fabricant contenant les	

<sup>18</sup> État 2023: veuillez vérifier si le label que vous avez choisi répond au critère correspondant (<https://www.labelinfo.ch/fr/>, [www.siegelklarheit.de](http://www.siegelklarheit.de))

<sup>19</sup> Indication qualitative de la pertinence environnementale et sociale du critère:

priorité haute: ; priorité moyenne: ; priorité faible:

<sup>20</sup> Pour la production de papier dont le degré de blancheur est supérieur à 90, l'utilisation d'azurants optiques est nécessaire. Par ailleurs, l'absence d'azurants optiques peut être exigée en tant que spécification technique.

			informations correspondantes.	
Produits chimiques	ST	Exclusion des produits chimiques dangereux pour la santé (étiquetage SGH des matières dangereuses H340, H350, H360)	Copie du certificat valide interdisant l'utilisation de ces produits chimiques (p. ex. l'Écolabel européen, l'Ange bleu, l'écolabel autrichien ou équivalent) ou fiche technique du fabricant contenant les informations correspondantes.	
Degré de blancheur	CA	Blancheur du papier <sup>21</sup>	Fiche technique du fabricant avec les informations correspondantes.	
		76 - 90		
Degré de blancheur (papier hygiénique)	ST	La blancheur du papier est de 80 % au maximum.	Fiche technique du fabricant avec les informations correspondantes.	
Parfums (s'applique uniquement au papier hygiénique)	ST	Le papier doit être fabriqué sans parfums synthétiques.	Fiche technique du fabricant avec les informations correspondantes.	

### 6.3.5 Spécifications techniques et critères d'adjudication pour le papier en fibres vierges

Spécifications techniques et critères d'adjudication pour l'achat de papier pour la photocopie, de papier graphique et de papier hygiénique à base de fibres vierges provenant de forêts gérées durablement et/ou conformément aux prescriptions légales (peut également contenir une part de fibres recyclées).



Veuillez noter, dans le tableau, la distinction entre spécifications techniques (ST) et critères d'adjudication (CA). Les soumissionnaires doivent obligatoirement proposer des produits qui correspondent aux spécifications techniques; leur non-respect entraîne l'exclusion de l'offre. En revanche, les critères d'adjudication sont évalués.

Thème	Type	Critère et niveau d'ambition			Preuve <sup>22</sup>	Pertinence <sup>23</sup>
		Base	Bonne pratique	Modèle		
Matières premières	ST	Les fibres vierges destinées à la production de cellulose doivent provenir à 100% de forêts gérées durablement et conformément aux prescriptions légales.			Label de durabilité garantissant l'utilisation de bois provenant de forêts gérées de façon durable et conformément aux prescriptions légales (p. ex. FSC, PEFC ou équivalent) ou fiche technique du fabricant contenant les informations correspondantes.	

<sup>22</sup> État 2023 : veuillez vérifier si le label que vous avez choisi répond au critère correspondant (<https://www.labelinfo.ch/fr/>, [www.siegelklarheit.de](http://www.siegelklarheit.de))

<sup>23</sup> Indication qualitative de la pertinence environnementale et sociale du critère:

priorité haute: ; priorité moyenne: ; priorité faible:

Agent de blanchiment	ST	Le papier doit être blanchi sans chlore élémentaire (ECF). Le papier blanchi sans chlore (TCF) est également accepté.	Fiche technique du fabricant avec les informations correspondantes.	
Azurant optique	ST	Des azurants optiques ne sont pas utilisés lors du processus de fabrication.	Fiche technique du fabricant avec les informations correspondantes.	

**Remarque importante (exclusion de responsabilité):** Le présent guide contient des informations fournies à titre indicatif, qui ont été compilées avec soin et en toute bonne foi. Son contenu a été vérifié juridiquement dans la mesure du possible. Toutefois, rien ne garantit qu'il résisterait à l'examen des tribunaux en cas de recours. Ce qui est déterminant est plutôt l'examen au cas par cas de l'achat en question. Ainsi, pour chaque achat, les utilisatrices et utilisateurs doivent examiner soigneusement et de manière autonome, au vu des circonstances du cas particulier, si les critères présentés ici, ainsi que les preuves,

sont conformes au droit et appropriés. Les auteures ou auteurs déclinent toute responsabilité pour tout dommage qui pourrait résulter de l'utilisation des informations générales contenues dans ce guide.